

# \_\_SPEZIALHALBZEUGE

## Maßgefertigte Lösungen für anspruchsvolle Anwendungen

Mit über 40 Jahren Erfahrung auf den Gebieten Metallumformung, Wärmebehandlung und Schmelztechnik zählt die GfE Fremat GmbH (GfE) zu den Experten der Halbzeugfertigung.

Hier verbinden sich technologische, werkstoff- und anwendungstechnische Kenntnisse perfekt mit den entsprechenden Fertigungsmöglichkeiten. So können von der Umformung bis zum maßgeschneiderten Halbzeug bzw. Bauteil spezielle Materialzusammensetzungen gefertigt, hohe Anforderungen an die Halbzeug-Maßhaltigkeit erfüllt oder weitere spezielle Produkteigenschaften entsprechend Kundenanforderungen realisiert werden. Individuelle Produktlösungen bei stetig hoher Qualität gehören zu den Stärken der GfE.

### Werkstoffe

Durch spezifische Auswahl der Werkstoffreinheit sowie entsprechende Anpassung der Herstelltechnologien können Materialeigenschaften gezielt eingestellt werden. Die GfE bietet hierfür eine auf den konkreten Anwendungsfall zugeschnittene Werkstoffberatung und -entwicklung.

#### Refraktärmetalle und deren Legierungen

- Tantal / Tantallegierungen
- Niob / Nioblegierungen
- Titan / Titanlegierungen
- Zirkon / Zirkonlegierungen

#### Sonderlegierungen, z.B.

- Neusilber
- Nickellegierungen
- Kupferlegierungen

#### Sonderweichlote, z.B.

- Zinnlegierungen
- Wismutlegierungen

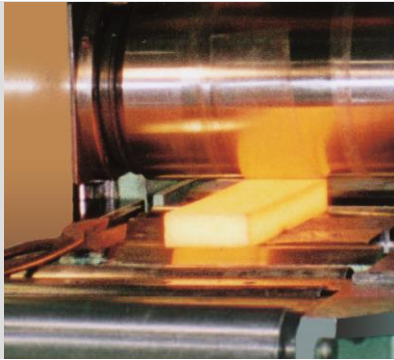
#### Spezialstähle

### Produkte / Lieferformen / Abmessungen

<b>Platten</b>	Dicke 6 - 20 mm	Breite max. 350 mm	spanabhebend bearbeitet
<b>Bleche</b>	Dicke 1 - 6 mm	Breite max. 350 mm	
<b>Bänder</b>	Dicke 0,6 - 2 mm Dicke 0,1 - 0,6 mm	Breite max. 200 mm Breite max. 150 (200) mm	
<b>Stäbe</b>	Ø 4 - 18 mm	Länge bis 3000 mm	gehämmert
<b>Stäbe</b>	Ø ≥ 20 mm	Länge ≥ 1000 mm	bearbeitet, gedreht

*Andere Abmessungen, Sonderformate, Formteile, Profile, Targets:  
auf Anfrage.*





## Fertigungstechnologien

GfE fertigt Spezialhalbzeug sowohl als Einzelstücke als auch in Klein- bzw. Großserien. Dabei besteht die Möglichkeit der Lohnarbeit des beigestellten Materials oder eines Komplettangebots, wobei die Fertigungskette bereits mit Schmelzen und Gießen gestartet werden kann.

Über die mechanische Bearbeitung können außerdem fertig einsetzbare Formteile oder Werkstücke nach Zeichnung hergestellt werden.

### Technologien

- Schmelzen, Gießen
- Schmieden, Walzen, Hämmern
- Glühen (Hochvakuum, Luft)
- Richten, Schneiden, Stanzen
- Spanende Bearbeitung (Drehen, Fräsen, Schleifen, Polieren)

### Vormaterial

- Einkauf (Ingot, Brammen)
- Beistellung Kundenmaterial (Lohnarbeit)
- Schmelzen und Gießen



## Anwendungsbereiche

- Energie- und Umwelttechnik (z.B. für Elektroden und Supraleiter)
- Ofenbau (z.B. für Ofenauskleidungen)
- Chemischer Anlagen-/Apparatebau (z.B. für Armaturen)
- Medizintechnik (z.B. für Herzschrittmacherkomponenten)
- Feinmechanik, Uhrenbau
- Meßtechnik (z.B. für Thermoelemente, Dehnmessstreifen)
- Textilmaschinenbau (z.B. für Spinndüsen)

## Wer wir sind

Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung ist die GfE einer der weltweit führenden Hersteller und Anbieter von Hochleistungsmetallen und -materialien. Auf Basis unseres umfassenden werkstoffwissenschaftlichen Know-hows entwickeln wir hochqualitative maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedlichste industrielle Anwendungsbereiche. Unseren Kunden bieten wir schnellen Service und qualifizierte technische Beratung.

Zertifizierungen nach ISO 9001, ISO 14001 sowie BS OHSAS 18001 belegen unseren Anspruch an höchste Qualität und Sicherheit. Hiermit gewährleisten wir Produkte, die den spezifischen Anforderungen unserer Kunden entsprechen. Ihr Vertrauen und ihre Zufriedenheit sind die unbedingte Grundlage unseres Handelns.

Die GfE ist ein Unternehmen der AMG Advanced Metallurgical Group N.V., Niederlande, einem weltweit führenden Konzern in der Produktion von Spezialmetallen und metallurgischen Vakuumofen-Anlagen.



**Kontakt: Dr. Steffen Marx**

Tel.: +49 (0) 37322 472 548

Fax: +49 (0) 37322 472 502

E-Mail: [steffen.marx@gfe.com](mailto:steffen.marx@gfe.com)