

Funktionen

Schutz gegen:
Abrasion
Erosion
Gleitverschleiß

Korrosionsschutz
Texturierte Oberflächen

Anwendungen

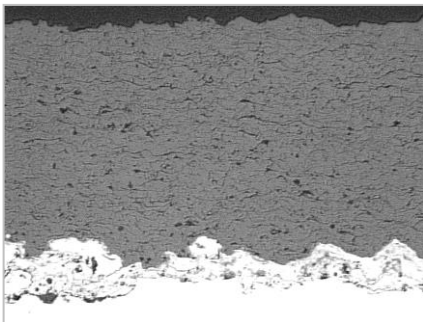
Pumpenplunger
Gleitteile
Führungen
Extruderspindeln
Farbduktoren

Kolbenstangen
Dichtungsteile
Rollen
Wellenschutzhülsen

Eigenschaften (Richtw.)

Schichtdicke:	D =	0,1...0,5 mm
Porosität:	Φ <	2...5 %
Rauheit gespritzt:	R_z =	20...40 μ m
Rauheit poliert:	R_a \approx	0,2 μ m

Druckdichtheit bis > 700 MPa (versiegelt)
Sehr gute Beständigkeit in allen sauren und alkalischen Medien
Lasergravierbarkeit



Chemische Spezifikation

Cr_2O_3
 Cr_2O_3 / TiO_2
 $Cr_2O_3 / SiO_2 / TiO_2$

Physikalische Spezifikation

Härte:	~ 1.300 HV _{0,3}
Dichte (theor.):	5,2 g/cm ³
Haftzugfestigkeit (EN582):	> 35 N/mm ²
Anw. Temperatur:	> 600 °C

Spritzverfahren

APS: Plasmaspritzen