

### Funktionen

Wärmeleitung, -verteilung  
Stromleitung  
Gravurschicht

Löt- und Bondschicht  
Rekonturierung

### Anwendungen

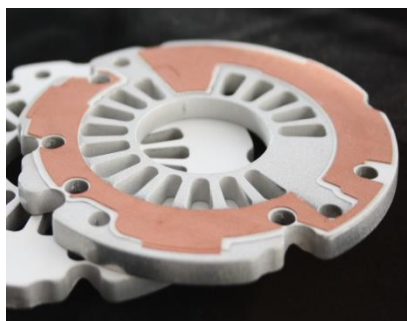
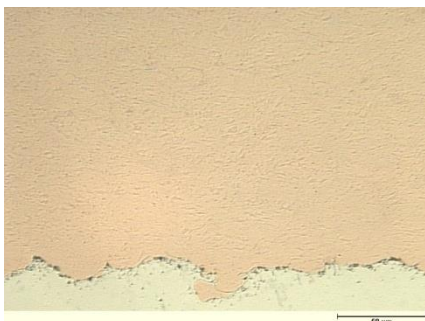
Leistungselektronik-Kühlkörper  
Stromschienen  
Leiterbahnen  
Kokillen

Schaltungsträger  
Stromkontaktierungen  
Gravurwalzen

### Eigenschaften (Richtw.)

Schichtdicke:	D =	0,05... > 5 mm
Porosität:	$\Phi$ <	0,5 %
Oxidgehalt:	<	0,1 %
Rauheit gespritzt:	$R_z \approx$	30 $\mu$ m
Rauheit poliert:	$R_a$ <	0,1 $\mu$ m

- Sehr hohe Konturschärfe lokaler Beschichtungen
- Beste Leitfähigkeiten aller thermisch gespritzten Schichten
- Geringe thermische Beeinflussung des Substratmaterials beim Beschichten



### Chemische Spezifikation

Cu

### Physikalische Spezifikation

Härte: ca. 180 HV<sub>0,3</sub>

Dichte: 8,9 g/cm<sup>3</sup>

Haftzugfestigkeit  
(EN582): > 40 N/mm<sup>2</sup>

Elektrische Leitfähigkeit  
(Vergleich E-Kupfer): 45...95 %

Wärmeleitfähigkeit:

### Spritzverfahren

CGS: Kaltgasspritzen