

## Funktionen

Schutz gegen:  
Abrasion  
Erosion  
Prallverschleiß

Rekonturierung  
Induktionsschichten

## Anwendungen

Lagersitze  
Dichtungssitze  
Büchsen

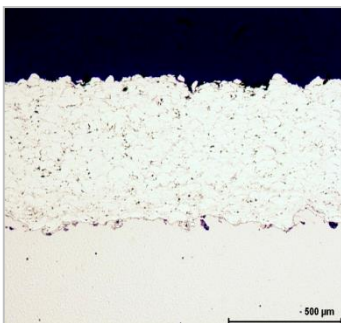
Kolbenstangen  
Führungen  
Induktionsheizer

## Eigenschaften (Richtw.)

Schichtdicke:  $D = 0,1... > 3 \text{ mm}$   
Porosität:  $\Phi < 1...6 \%$   
Rauheit gespritzt:  $R_z = 40...100 \mu\text{m}$

Gute mechanische Bearbeitbarkeit durch Drehen bzw. Schleifen von Chromstahl.

Niedrige Schrumpfung von Kohlenstoffstahl.



## Chemische Spezifikation

FeCrNiMoMn

FeCrMnNi

FeCr

FeC

## Physikalische Spezifikation

Härte: bis 550 HV<sub>0,3</sub>

Dichte (theor.): ~ 7,9 g/cm<sup>3</sup>

Haftzugfestigkeit  
(EN582): > 45 N/mm<sup>2</sup>

Anw. Temperatur: < 500 °C

## Spritzverfahren

ARC: Lichtbogenspritzen

FS: Flamm-spritzen

CGS: Kaltgasspritzen

HVOF: Hochgeschwindigkeits-  
Flamm-spritzen