

Funktionen

Schutz gegen:

- Abrasion
- Erosion
- Gleitverschleiß

Korrosionsschutz
Oberflächenstrukturierung

Anwendungen

Förderschnecken
Raubeschichtungen für
Textil- und Druckindustrie
Formwerkzeuge für
Baustoff- und Feuerfestind.
Flugzeugfahrwerksteile

Kugelventile
Walzen
Pumpenplunger
Zellradschleusen
Hydraulikkolben

Eigenschaften (Richtw.)

Schichtdicke:	D = 0,05...0,5 mm
Porosität:	$\Phi < 1 \%$
Rauheit gespritzt:	$R_z \approx 20...30 \mu\text{m}$
Rauheit poliert:	$R_a < 0,1 \mu\text{m}$

Gute chemische Beständigkeit in neutralen und sauren Medien und Meereswasser.

Sehr hohe Härte und Abrasionsbeständigkeit.



Chemische Spezifikation

WC-CoCr
WC-Co
WC-Ni
WC-NiCrBSi

Physikalische Spezifikation

Härte: 1.200...1.350 HV_{0,3}
Dichte Hartstoff: 15,7 g/cm³
Haftzugfestigkeit (EN582): > 85 N/mm²
Anw. Temperatur: < 500 °C

Spritzverfahren

FS: Flammsspritzen
HVOF: Hochgeschwindigkeits-Flammsspritzen