

_THERMISCHES SPRITZEN

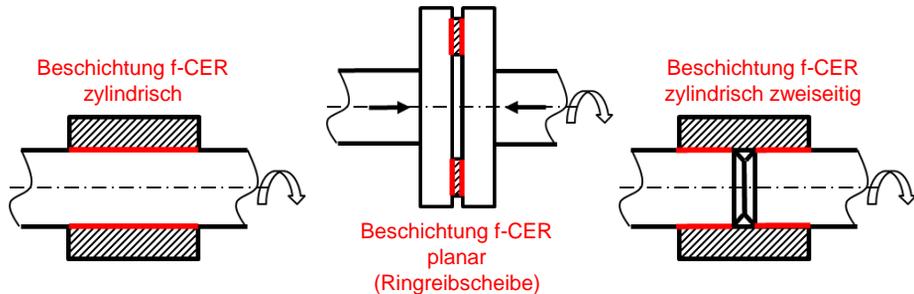
f-CER Schichten mit hoher Haftreibung

Schichtfunktionen

Erhöhung der Haftreibungskoeffizienten für kraftschlüssig wirkende Maschinenelemente

Anwendungsbereiche

- Allgemeine kraftschlüssige Welle-Naben-Verbindungen
- Lösbare Kupplungen für Schifantriebswellen, Windkraftanlagen
- Feststellbremsen für Krane, Maschinen, Windkraftanlagen



Richtwerte / Eigenschaften

- | | |
|--|---|
| ▪ Verfahren: | Plasmaspritzen |
| ▪ Schichtwerkstoffe: | Keramik in spezifischer Zusammensetzung |
| ▪ Grundwerkstoffe: | Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Al, andere Metalle und Legierungen |
| ▪ Härte HV0,3: | bis 1400 |
| ▪ Haftreibungskoeffizient gegen Stahl, geölt: | $\mu > 0,5$ |
| ▪ Schichtdicke einstellbar: | 0,02...0,2 mm |
| SD-Maßtoleranz: | ca. $\pm 0,01$ mm |
| ▪ Innen- und/oder Außenbeschichtung bei hohlzylindrischen und konischen Teilen | |

Verfahren zertifiziert durch:



Vorteile

- Stahl-/ f-CER–Paarung $\mu = 0,5 \dots 0,9$
(Unbeschichtete Stahl-Stahl-Paarung: $\mu = 0,10 \dots 0,12$)
- Kompaktere Bauweise möglich – Bauraum-, Massereduktion
- Geringere Fertigungskosten
- Höhere Sicherheiten
- Energieeinsparung aufgrund kleinerer bewegter Massen
- Hohe Druckfestigkeit, hohe Abriebbeständigkeit
- Höchste chemische und thermische Beständigkeit

Unser Leistungsangebot

- Zertifizierung für Schiffbau: DNV, Lloyd's Register
- Teile bis zu mehreren Metern Länge / Breite beschichtbar
- Scheiben, Ringe, Flansche, Hülsen, Rohre, Bolzen, Stifte und weitere Geometrien möglich
- Vorentwickelte Fertigungstechnologie, technologische Anwendungserfahrungen für verschiedene Applikationen
- Beratung, Designoptimierungen, Testfertigung von Erprobungsmustern und Prototypen
- Beschichtung kann auf beigestellten Kundenteilen aufgebracht werden
- Bei kleineren Abmessungen: Komplettfertigung (inklusive Vorfertigung der Grundkörper) möglich



Wer wir sind

Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung ist die GfE einer der weltweit führenden Hersteller und Anbieter von Hochleistungsmetallen und -materialien. Auf Basis unseres umfassenden werkstoff-wissenschaftlichen Know-hows entwickeln wir hochqualitative maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedlichste industrielle Anwendungsbereiche. Unseren Kunden bieten wir schnellen Service und qualifizierte technische Beratung.



Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001, DIN ISO 45001 sowie DIN EN ISO/IEC 17025 belegen unseren Anspruch an höchste Qualität und Sicherheit. Hiermit gewährleisten wir Produkte, die den spezifischen Anforderungen unserer Kunden entsprechen. Ihr Vertrauen und ihre Zufriedenheit sind die unbedingte Grundlage unseres Handelns.

Die GfE ist ein Unternehmen der AMG Advanced Metallurgical Group N.V., Niederlande, einem weltweit führenden Konzern in der Produktion von Spezialmetallen und metallurgischen Vakuumofen-Anlagen.

Kontakt (technisch): Dr. Marcel Roth
Tel.: +49 (0)37322 472-536
E-Mail: marcel.roth@gfe.com

Kontakt (Vertrieb): Steffen Schmidt
Tel.: +49 (0)37322 472-505
E-Mail: steffen.schmidt@gfe.com