

# \_THERMISCHES SPRITZEN

## s-MET Gleitlagerschichten

### Schichtfunktionen

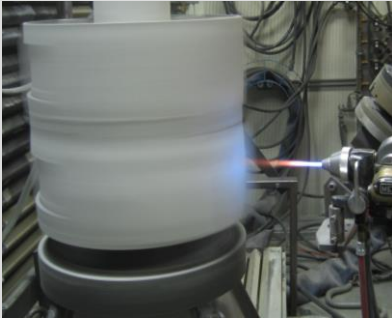
Schutz von Gleitflächen vor hohem Verschleiß und Gewährleistung eines niedrigen Reibwertes

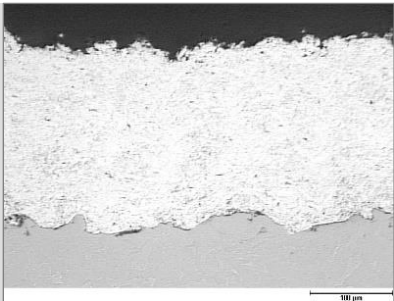
### Anwendungsbereiche

- Allgemeine zylindrische und planare Gleitlagerungen und Dichtflächen in Geräten, Maschinen, Anlagen, Fahrzeugen etc.
- Lagerschalen, Anlaufringe, Lagerbüchsen Gleitführungen, Mehrflächengleitlager
- Synchronringe, hoch beanspruchte Gleitlager
- Ventiltechnik, z.B. Gleitschieber- und Segmentplattenventile

### Richtwerte / Eigenschaften

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Verfahren:</li> </ul>             | <p>Drahtflam-, Pulverflam-, Lichtbogen-, Plasma-, Kaltgasspritzen, HVOF</p>                                     |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Schichtwerkstoffe:</li> </ul>     | <p>Sn, Al-Legierungen, Weißmetall, Bronze, Messing<br/>Mo, Co-Legierungen<br/>(ähnlich Triballoy, Stellite)</p> |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Grundkörperwerkstoffe:</li> </ul> | <p>Stahl, Gusseisen, Al, andere Konstruktionswerkstoffe</p>   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Schichtdicke:</li> </ul>          | <p>0,05...&gt; 5 mm</p>   |





## Vorteile / Nutzen

- Gleitlagerschichten in unterschiedlichsten Materialkombinationen spritzbar – z.B. Mischung verschiedener Lagerwerkstoffe, Einlagerung von Festschmierstoffen oder Hartpartikeln
- Lagerschichten können direkt auf Komponenten (Gehäuse, Pleuel, Wellen) aufgetragen werden – keine zusätzliche Trägerkomponente erforderlich
- Kostengünstige Lagerwerkstoffaufbringung - vor allem für große Flächen und Durchmesser, für Einzelfertigung und höhere Stückzahlen
- Spritzraue Oberflächen lassen sich mit herkömmlichen Zerspanungstechnologien fertigbearbeiten

## Unser Leistungsangebot

- Beschichtung von Mustern und Prototypen inklusive Vorrichtungsbau
- Beratung, Designoptimierung, Entwicklung von Spezifikationen für Serientechnologien, Serienfertigung
- Mechanische Nachbearbeitung der Schicht auf Maß: Drehen, Fräsen, Schleifen und Polieren
- Qualitätsprüfung



## Wer wir sind

Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung ist die GfE einer der weltweit führenden Hersteller und Anbieter von Hochleistungsmetallen und -materialien. Auf Basis unseres umfassenden werkstoff-wissenschaftlichen Know-hows entwickeln wir hochqualitative maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedlichste industrielle Anwendungsbereiche. Unseren Kunden bieten wir schnellen Service und qualifizierte technische Beratung.



Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001, DIN ISO 45001 sowie DIN EN ISO/IEC 17025 belegen unseren Anspruch an höchste Qualität und Sicherheit. Hiermit gewährleisten wir Produkte, die den spezifischen Anforderungen unserer Kunden entsprechen. Ihr Vertrauen und ihre Zufriedenheit sind die unbedingte Grundlage unseres Handelns.

Die GfE ist ein Unternehmen der AMG Advanced Metallurgical Group N.V., Niederlande, einem weltweit führenden Konzern in der Produktion von Spezialmetallen und metallurgischen Vakuumofen-Anlagen.

**Kontakt (technisch): Dr. Marcel Roth**  
Tel.: +49 (0)37322 472-536  
E-Mail: marcel.roth@gfe.com

**Kontakt (Vertrieb): Steffen Schmidt**  
Tel.: +49 (0)37322 472-505  
E-Mail: steffen.schmidt@gfe.com