

_THERMISCHES SPRITZEN

w-CER Verschleißschutzschichten

Schichtfunktionen

Schutz von Maschinenbauteilen vor Gleitverschleiß, Abrasion, Erosion und Korrosion

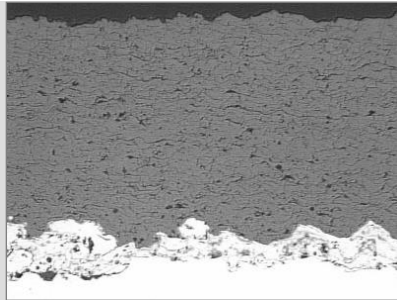
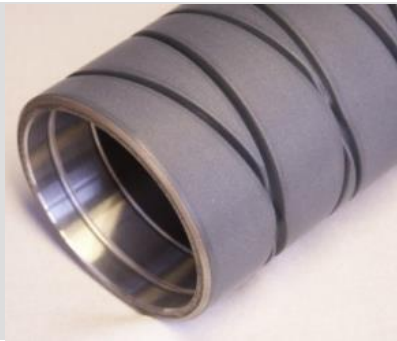
Anwendungsbereiche

- Plunger, Kolbenstangen
- Dichtungsteile, Gleitringdichtungen, Wellenschutzhülsen
- Führungen, Draht- und Seilrollen, Extruderspindeln, Rührer
- Farbduktoren, Fadenführungswalzen, Leitwalzen, Galetten,
- Elektrisch isolierte Wälzlager, Wellen, Kupplungen, Greifer

Richtwerte / Eigenschaften

- | | |
|--|--|
| ▪ Verfahren: | Plasmaspritzen, HVOF |
| ▪ Schichtwerkstoffe: | Al ₂ O ₃ , Cr ₂ O ₃ und deren Modifikationen mit anderen Keramiken |
| ▪ Grundkörperwerkstoffe: | Stahl, Gusseisen, Metalle und Legierungen, Kunststoffe und Verbundwerkstoffe |
| ▪ Schichtdicke: | 0,1...> 1 mm |
| ▪ Härte: | bis 1.400 HV0,3 |
| ▪ Oberflächenrauheit (wie gespritzt): | Ra ~ 5 µm |
| ▪ Oberflächenrauheit (poliert): | R _a = 0,2 µm |
| ▪ Temperaturwechselbeständigkeit: | 1000 °C |
| ▪ Öldruckdichtheit (versiegelt): | > 700 MPa |
| ▪ Sehr gute chemische Beständigkeit in sauren und alkalischen Medien | |





Vorteile / Nutzen

- Lasergravierbare Oberfläche und ausgezeichnete Gleitreibungseigenschaften (Chromoxid)
- Versiegelung der Restporosität und mechanische Nachbearbeitung (Einglätten, Bürsten, Schleifen, Finishen) ermöglicht Einstellung unterschiedlicher Rauheiten und Strukturen
- Optimales Farbaufnahmeverhalten für wasserbasierte Farben in der Druckindustrie
- Härte und Duktilität durch oxidische Zusammensetzung variierbar
- Sehr gute Kombination von Korrosions- und Verschleißschutz sowie Gleitverhalten
- Bei Aluminiumoxid sehr gute elektrische Durchschlagfestigkeit
- Kostengünstiges Beschichtungsmaterial

Unser Leistungsangebot

- Beratung, Designoptimierungen, Beschichtungsauswahl
- Fertigung von Erprobungsmustern und Prototypen inklusive Vorrichtungsbau
- Entwicklung von Spezifikationen für Serientechnologien und Serienfertigung
- Beschichtung von Kundenteilen, Fertigbearbeitung, Komplettfertigung nach Zeichnung
- Messen, Prüfen, Testen, Verpacken nach vereinbarten Spezifikationen



Wer wir sind

Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung ist die GfE einer der weltweit führenden Hersteller und Anbieter von Hochleistungsmetallen und -materialien. Auf Basis unseres umfassenden werkstoff-wissenschaftlichen Know-hows entwickeln wir hochqualitative maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedlichste industrielle Anwendungsbereiche. Unseren Kunden bieten wir schnellen Service und qualifizierte technische Beratung.



Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001, DIN ISO 45001 sowie DIN EN ISO/IEC 17025 belegen unseren Anspruch an höchste Qualität und Sicherheit. Hiermit gewährleisten wir Produkte, die den spezifischen Anforderungen unserer Kunden entsprechen. Ihr Vertrauen und ihre Zufriedenheit sind die unbedingte Grundlage unseres Handelns.

Die GfE ist ein Unternehmen der AMG Advanced Metallurgical Group N.V., Niederlande, einem weltweit führenden Konzern in der Produktion von Spezialmetallen und metallurgischen Vakuumofen-Anlagen.

Kontakt (technisch): Dr. Marcel Roth

Tel.: +49 (0)37322 472-536

E-Mail: marcel.roth@gfe.com

Kontakt (Vertrieb): Steffen Schmidt

Tel.: +49 (0)37322 472-505

E-Mail: steffen.schmidt@gfe.com