

### Funktionen

Schutz gegen:

- Abrasion
- Erosion
- Gleitverschleiß

Korrosionsschutz  
Oberflächenstrukturierung

### Anwendungen

Förderschnecken  
Raubeschichtungen für  
Textil- und Druckindustrie  
Formwerkzeuge für  
Baustoff- und Feuerfestind.  
Flugzeugfahrwerksteile

Kugelventile  
Walzen  
Pumpenplunger  
Zellradschleusen  
Hydraulikkolben

### Eigenschaften (Richtw.)

Schichtdicke:	D = 0,05...0,5 mm
Porosität:	$\Phi < 1 \%$
Rauheit gespritzt:	$R_z \approx 20...30 \mu\text{m}$
Rauheit poliert:	$R_a < 0,1 \mu\text{m}$

Gute chemische Beständigkeit in neutralen und sauren Medien und Meereswasser.

Sehr hohe Härte und Abrasionsbeständigkeit.



### Chemische Spezifikation

WC-CoCr  
WC-Co  
WC-Ni  
WC-NiCrBSi

### Physikalische Spezifikation

Härte: 1.200...1.350 HV<sub>0,3</sub>  
Dichte Hartstoff: 15,7 g/cm<sup>3</sup>  
Haftzugfestigkeit (EN582): > 85 N/mm<sup>2</sup>  
Anw. Temperatur: < 500 °C

### Spritzverfahren

FS: Flammsspritzen  
HVOF: Hochgeschwindigkeits-Flammsspritzen