

Funktionen

Schutz gegen:
Abrasion
Erosion
Gleitverschleiß

Korrosionsschutz
Elektrische Isolation

Anwendungen

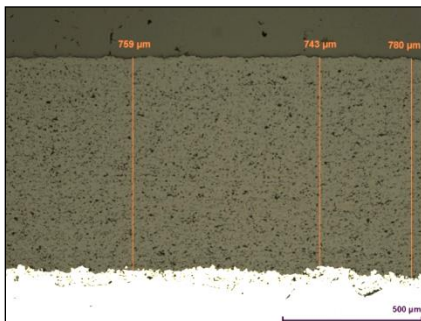
Nutwalzen
Leitwalzen
Pumpenplunger
Führungen
Greifer
Wellen

Galetten
Farbduktoren
Kolbenstangen
Wellenschutzhülsen
Stromisolierte Wälzlager

Eigenschaften (Richtw.)

Schichtdicke:	D =	0,1...> 1 mm
Porosität:	Φ <	1...5 %
Rauheit gespritzt:	R_z =	20...40 μm
Rauheit poliert:	$R_a \approx$	0,2 μm

Sehr gute Beständigkeit in sauren und alkalischen Medien.
Steigende Zähigkeit und fallende Härte mit Titanoxidgehalt.
Temperaturwechselbeständigkeit bis ca. 1.000 °C.
Hohe elektrische Durchschlagfestigkeit bei Aluminiumoxid.



Chemische Spezifikation

Al_2O_3
 $\text{Al}_2\text{O}_3 / \text{TiO}_2$
 TiO_2

Physikalische Spezifikation

Härte: bis 1.400 $\text{HV}_{0,3}$
Dichte (theor.): 3,4...4,3 g/cm^3
Haftzugfestigkeit (EN582): > 35 N/mm^2
Anw. Temperatur: ~ 1000 °C

Spritzverfahren

APS: Plasmaspritzen